

TeraPrint Produktunterlage

Gebrandete TeraPrint-Downloadunterlage

PRODUKT	Werbeschild
UNTERLAGE	Datenblatt HPL
TYP	datasheet
ORIGINALSEITEN	4
STAND	16.06.2026
DATEI	products/trespa-hpl/assets/documents/10aa76f6e7d88b6edb0c4fbdf883d633e6271aa6b2c1426da8f4df4aa166b12d.pdf

Wichtig fuer die Produktion

Die folgenden Originalseiten bleiben in Format, Reihenfolge und Inhalt unveraendert.
Druckmass, Schnitt, Beschnitt, Sicherheitsbereiche und technische Vorlage wurden nicht veraendert.
Bei Zertifikaten, Datenblaettern und Pruefberichten bleiben Aussteller und Originalinhalte unveraendert.

TeraPrint Hinweis

Diese Datei ist lokal bei TeraPrint gespeichert und fuer den Kunden-Download vorbereitet.
Bitte bei Druckdaten immer die Massangaben und Beschnitt-/Sicherheitszonen der Originalvorlage beachten.
Bei Unsicherheit vor Bestellung oder Produktion TeraPrint kontaktieren.

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C. Uno solo o entrambi i lati possono avere superficie decorativa.

Self-supporting material (from 2 mm) consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and an outer layer - on one or both sides - of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of high pressure (9 MPa) and heat (150 °C).

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2016)	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE VALUES
Spessore Thickness	EN 438-2.5	spessore thickness	mm	$2,0 \leq t < 3,0$ $\pm 0,20$ $3,0 \leq t < 5,0$ $\pm 0,30$ $5,0 \leq t < 8,0$ $\pm 0,40$ $8,0 \leq t < 12,0$ $\pm 0,50$ $12,0 \leq t < 16,0$ $\pm 0,60$ $16,0 \leq t < 20,0$ $\pm 0,70$ $20,0 \leq t < 25,0$ $\pm 0,80$ $25,0 \leq t$ da concordare to be agreed
Tolleranza di planarità Flatness	EN 438-2.9	deformazione massima * maximum deviation	mm/m	1 lato decorativo 1 side decor $2,0 \leq t \leq 5,0$ ≤ 50 2 lati decorativi 2 side decors $2,0 \leq t < 6,0$ $\leq 8,0$ $6,0 \leq t < 10,0$ $\leq 5,0$ $10,0 \leq t$ $\leq 3,0$
Lunghezza e larghezza Length and width	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza Length and width	mm	+ 10 / 0
Linearità dei bordi Straightness of edges	EN 438-2.7	scostamento massimo maximum deviation	mm/m	1,5
Ortogonalità Squareness	EN 438-2.8	scostamento massimo maximum deviation	mm/m	1,5
Resistenza all'abrasione Resistance to surface wear	EN 438-2.10	res. all'abrasione wear resistance	giri revs	IP ≥ 150
Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.12	aumento massa mass increase	%	CGS $2 \leq t < 5$ ≤ 5 $5 \leq t$ ≤ 2 CGF $2 \leq t < 5$ ≤ 7 $5 \leq t$ ≤ 3
		aumento spessore thickness increase	%	$2 \leq t < 5$ ≤ 6 $5 \leq t$ ≤ 2 ≤ 9 ≤ 6
		aspetto superficie finitura lucida surface appearance gloss finish	grado rating	≥ 3
		aspetto superficie altre finiture surface appearance other finishes		≥ 4
		bordo edge		≥ 3

 Unlimited selection	SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO INFORMATIVE TECHNICAL SHEET PRINT HPL STRATIFICATO e STRATIFICATO F1 HPL / EN 438-4 / CGS-CGF			12/07/2016
CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2016)	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE VALUES
Resistenza al calore secco (160° C) Resistance to dry heat	EN 438-2.16	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
Resistenza al calore umido (100° C) Resistance to wet heat	EN 438-2.18	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
Stabilità dimensionale alle temperature elevate Stability at elevated temperature	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	% long. <i>long.</i> % trasv. <i>transv.</i>	$2 \leq t < 5$ $\leq 0,40$ $\leq 0,80$
			% long. <i>long.</i> % trasv. <i>transv.</i>	$5 \leq t$ $\leq 0,30$ $\leq 0,60$
Res. all'urto con sfera di grande diametro Res. to impacy by large diamater ball	EN 438-2.21	altezza di caduta <i>drop height</i> diametro impronta <i>indentation diameter</i>	mm	$2 \leq t < 6$ ≥ 1.400
			mm	$6 \leq t$ ≥ 1.800 ≤ 10 mm
Resistenza alle fessurazioni (HPL stratificato) Resistance to crazing (thick laminates)	EN 438-2.24	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 4
Resistenza al graffio Resistance to scratching	EN 438-2.25	forza finitura liscia <i>force smooth finish</i> forza finitura strutturata <i>force textured finish</i>	grado <i>rating</i>	≥ 2 ≥ 3
Resistenza alle macchie Resistance to staining	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2: <i>appearance groups 1-2</i> aspetto gruppo 3 <i>appearance group 3</i>	grado <i>rating</i>	5 ≥ 4
Solidità dei colori alla luce Lightfastness	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	grado scala grigi <i>grey scale rating</i>	≥ 4
Resistenza al vapore d'acqua Resistance to water vapour	EN 438-2.14	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
Resistenza elettrica Electrical resistance	EN 61340-4-1	R_V (23° C / 50% RH)	Ohm	$1 \times 10^9 - 1 \times 10^{11}$

	SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO INFORMATIVE TECHNICAL SHEET PRINT HPL STRATIFICATO e STRATIFICATO F1 HPL / EN 438-4 / CGS-CGF			12/07/2016
CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2016)	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE VALUES
Conduttività termica Thermal conductivity	EN 12664: 2001	-	W/m . ° K	0,25
Coefficiente dilatazione termica lineare Coefficient of linear thermal expansion	ASTM D 696	-	° C -1	L = $1,6 \times 10^{-5}$ ca. T = $3,5 \times 10^{-5}$ ca.
Resistenza a flessione Flexural strength	EN ISO 178	forza stress	Mpa	≥ 80
Modulo di elasticità a flessione (E) Flexural modulus (E)	EN ISO 178	forza stress	Mpa	≥ 9.000
Densità Density	ISO 1183	densità density	gr/cm ³	≥ 1,35

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato descritte dal produttore
provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer

NOTA: Nella variante di prodotto con bordo (anima) color marrone, sullo stesso possono verificarsi variazioni di tonalità tra pannello e pannello, dovute sia alle materie prime utilizzate che ai processi di lavorazione. Per mitigare questo effetto si consigliano le seguenti operazioni: bisellatura - passata con tela abrasiva finissima - lucidatura e stesura con un panno di un prodotto oleoso tipo vaselina.
NOTE: the product typology with brown core may show tone variations of the core itself between different panels; this is due both to the raw materials used and to the working processes. To reduce this effect the following operations are advised: chamfering - finishing with extra-fine abrasive cloth - polishing and application by cloth of an oily product such as liquid vaseline.

COMPORTAMENTO AL FUOCO FIRE PERFORMANCE			
METODO DI PROVA TEST METHOD	NORMA STANDARD	CLASSIFICAZIONE CLASSIFICATION	
		CGF	CGS
Piccola fiamma e px radiante	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1	classe 1
Propagazione di fiamma <i>Spread of flame</i>	BS 476-7	class 1	class 2
Brandschacht	DIN 4102-1	B1	B2
Epiradiatore <i>Epiradateur</i>	NF P 92-501	M1	/
Comportamento al fuoco di materiali e componenti <i>Fire behaviour of materials and components</i>	EN 45545-2: 2013	$2 \leq t < 25$ mm HL1 - HL2 - HL3	$5 \leq t \leq 25$ mm HL1 - HL2
Reazione al fuoco <i>Reaction to fire</i>	EN 13501-1	$2 \leq t < 6$ mm B-s2,d0 $t \geq 6$ mm B-s1,d0	$t \geq 4$ mm D-s2,d0 $t \geq 6$ mm C-s2,d0 $t \geq 12$ mm B-s1,d0

Nota: Si consiglia di contattare il produttore per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodo di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche.

Note: The laminate manufacturer should be contacted for details of fire test reports and certifications held, and for information on fire test methods and specifications.

In ottemperanza al Reg. 305/2011 "Prodotti da Costruzione" (CPR) PRINT HPL STRATIFICATO F1 ha ottenuto il certificato di costanza della prestazione del prodotto secondo i requisiti riportati nell'Allegato ZA dello Standard di prodotto EN 438-7:2005. A fronte specifica richiesta del Cliente il prodotto può essere marcato CE. Anche il PRINT HPL STRATIFICATO nella versione non ignifuga, di spessore maggiore o uguale a 6 mm, può essere marcato CE a fronte specifica richiesta del Cliente.

In base alla norma EN 438-7 la marcatura CE è relativa solo ai pannelli per applicazioni non strutturali. Le prestazioni dichiarate sulla DOP si riferiscono al prodotto fissato meccanicamente.

In compliance with Reg. 305/2011 "Construction Products" (CPR) PRINT HPL STRATIFICATO F1 obtained the certificate of constancy of performance of the product according to the requirements laid down in Annex ZA of the product standard EN 438-7:2005; only prior to specific request by the Customer the product can be CE marked. Also PRINT HPL STRATIFICATO in the non-fire retardant grade and thickness equal to or higher than 6 mm can be CE marked if expressly requested by the Customer. On the basis of EN 438-7 standard the CE marking covers only the panels for non-structural applications. The performances declared in the DOP refer to the product mechanically fixed. On the basis of EN 438-7 standard the CE marking covers only the panels for non-structural applications. The performances declared in the DOP refer to the product mechanically fixed.